

**DATI TECNICI “SEZIONATRICI AUTOMATICHE E
CONTROLLO NUMERICO”**

MODELLI	GMC 400A	GMC 42-22 AU TO MA TIC	GMC 166	GMC 166 EM6	KGS/ GMC AUT OMA TIC M5	KGS/ GMC PRO GRA M M10	GMC 170 E.S.	T A U R U S A V	KGS/ GMC 180 CN
LUNGHEZZA TAGLIO ORIZZONTALE mm	4200	4200	4200/ 5200	4200/ 5200	4300/ 5300	4300/ 5300	4000/ 5000	5000/ **4000	4100/ 5100
ALTEZZA TAGLIO VERTICALE mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
MAX ALTEZZA TAGLIO ORIZZONTALE mm	2070	1950	2050	1950	2100	2100	1950	2000	2000
MAX ALTEZZA FRESATURA VERTICALE mm	2200 2140#	2200 2050#	2200 2100#	2200 2080#	2200 2080#	2200 2080#	2100 2080#	2200	2100 2000#
SPESSORE DI TAGLIO mm	60	60	60	60	80	80	60	50 **40	80
POTENZA DEL MOTORE HP	4	4	6	6	7,5	7,5	6	4	7,5
DIAMETRO LAMA PRINCIPALE mm	250	250	250	250	300	300	250	250	300
GIRI DELLA LAMA PRINCIPALE U/min	5100	5100	5200	5200	5200	5200	5200	5500	5200
DIAMETRO FRESA mm	250 110#	250 110#	250 110#	250 110#	250 110#	250 110#	250 110#	250	250 110#
GIRI DELLA FRESA U/min	5100 8000#	5100 8000#	5200 8000#	5200 8000#	5200 8000#	5200 8000#	5200 8000#	5500	5200 8000#
PESO LORDO IMBALLO TELAIO GABBIE KG.	550	576	890	820	780	860	850	850	890
PESO LORDO IMBALLO TRAVE GABBIE KG.	420	450	580	590	800	800	790	480	835

con dispositivo SCU

*** Altre capacità di taglio su richiesta**

**** Con pinze**